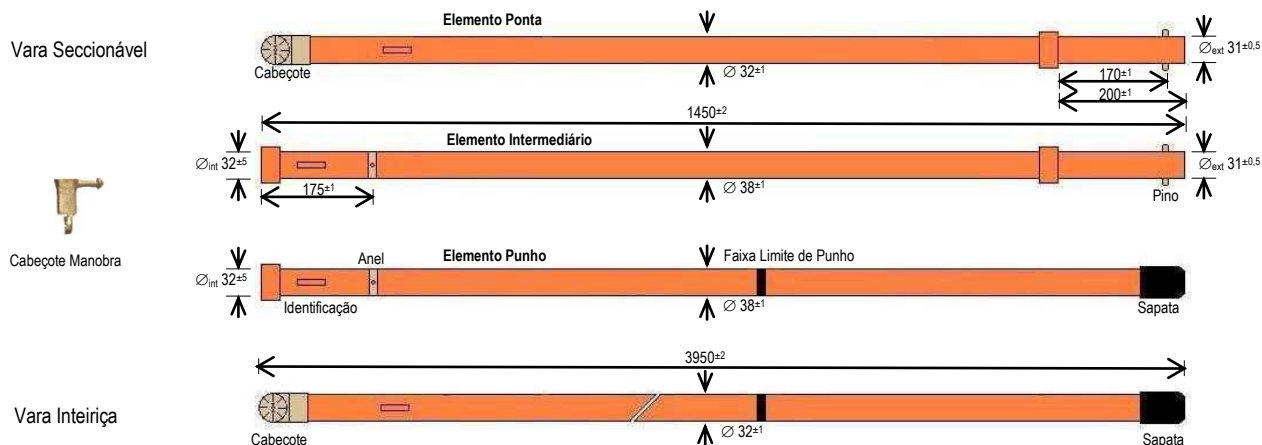
	ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAL DE SEGURANÇA	EMS 023
	VARA DE MANOBRA	EMISSÃO: DEZ 2010
		REVISÃO: R1 DEZ / 2011
		ÓRGÃO RESPONSÁVEL: DES / DSSO



DESCRIÇÃO

Tubo isolante em fibra de vidro de alta resistência mecânica e elétrica, preenchido internamente com material não higroscópico, conforme norma ABNT NBR 11854.

Cabeçote em bronze silício com haste para manobra de chaves e encaixe para lingueta do cartucho porta fusível.

Extremidade superior: cabeçote suporte universal de bronze.

Extremidade inferior: sapata de borracha ou PVC flexível.

Vara Seccionável: montagem pelo método macho e fêmea, fixado com contrapino de engate rápido e anéis de proteção na parte externa das partes fêmeas. Os pinos de engate rápido e os anéis de proteção devem ser de aço inox ou de latão.

INTERCAMBIABILIDADE

O cabeçote superior universal deve adaptar-se perfeitamente às ferramentas universais; as seções da ponta, intermediária e do punho devem ser intercambiáveis entre si e entre conjuntos.

ACABAMENTO

Acabamento uniforme e isento de frisos, porosidade, imperfeições, bolhas, etc. e com tratamento superficial que impossibilite o depósito de água na superfície.

IDENTIFICAÇÃO

Todos os elementos devem ser identificados, de forma legível, com o nome do fabricante, mês e ano de fabricação e a marca CEEE.

EMBALAGEM

As varas devem ser embaladas em sacolas de lona nº 10, impermeável verde, conforme desenho orientativo.

AMOSTRA

Para aprovação e aquisição deverá ser enviada amostra juntamente com a cópia dos relatórios de ensaios realizados em laboratório acreditado pelo SINMETRO.

ENSAIOS

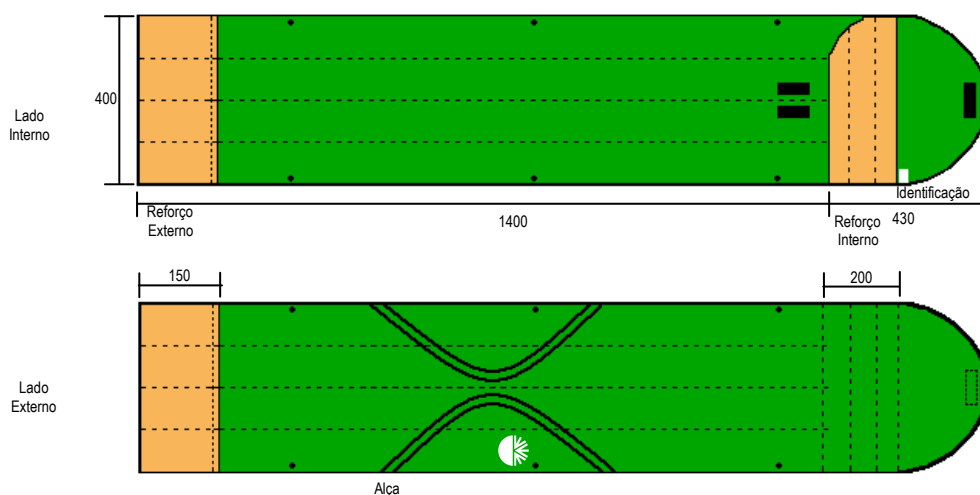
Conforme norma NBR 14540 Bastão e Escada Isolantes e Ferragens para Trabalho em Instalação Energizada - Transmissão; e ASTM F 711 Standard Specification for Fiberglass-Reinforced Plastic (FRP) Rode and Tube Used in Live Line Tools.

O fornecedor enviará, junto à nota fiscal, relatório do ensaio de tensão aplicada e corrente de fuga, individualizado por estágio em laboratório devidamente acreditado pelo SINMETRO e assinado por responsável técnico.

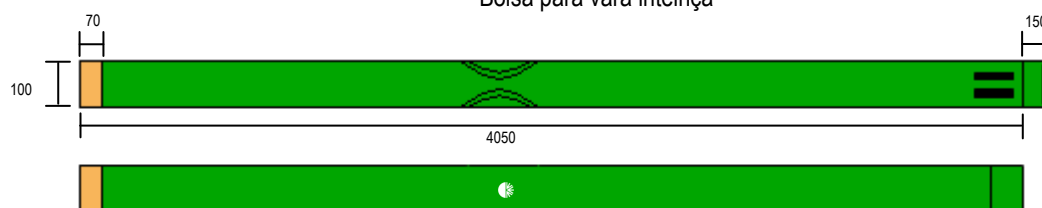
PLANO DE AMOSTRAGEM

Exame visual, funcionamento e dimensional de todo o lote.

Bolsa para vara seccionável



Bolsa para vara inteira



DESCRIÇÃO

- bolsa confeccionada em lona n.º 10, impermeável, cor verde, com duas alças revestidas em lona;
- reforço em napa de 2,5 a 3 mm de espessura na extremidade inferior;
- linha de nylon com diâmetro 0,5 mm
- fechamento com velcro na extremidade superior
- costuras: devem ter de 25 a 30 pontos por decímetro e suas extremidades firmemente arrematadas.
- acabamento: debrum em tira de poliamida;
- fechamento longitudinal, através de velcro, em três pontos, conforme ilustração acima da bolsa para vara de manobra seccionável
- reforço interno em couro, com 10 cm de comprimento para proteção da lona na região da ponteira universal
- abertura na lateral com 20 cm para facilitar acondicionamento e fechado com velcro, para a vara de manobra inteira.
- dimensões: milímetros com tolerância de $\pm 2\%$.

IDENTIFICAÇÕES

No lado externo da bolsa, deve ser serigrafada a marca CEEE na cor branca, com 100 mm de diâmetro. Etiqueta com a identificação do fabricante e a data de fabricação fixada internamente.

EMBALAGEM

Embalagem coletiva que mantenha a integridade material, com as seguintes identificações: nome do fabricante ou marca comercial, nome do material, tamanho, modelo, quantidade de peças e número do contrato.

AMOSTRA

Para aprovação e aquisição deverá ser enviada amostra.

EXAMES DE RECEBIMENTO

Exames visual e dimensional de acordo com a Tabela 1 – PFM 001.

Código CEEE	Material	Comp Útil (mm)	Elementos (peças)	Massa (g)
023495693	Vara Inteira	3.950	1	2.500
023498536	Vara Seccionável	5.100	1 seção ponta 2 seções intermediárias 1 seção punho	4.700
023491493	Cabeçote em bronze silício	-	-	-
023450622	Bolsa para vara inteira	-	-	-
023450517	Bolsa para vara seccionável	-	-	-

OBS.: Esta especificação cancela e substitui Vara de Manobra EMS 023 DEZ / 2010.