

	ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAL DE SEGURANÇA	EMS 092
		BOTA IMPERMEÁVEL

EMIÇÃO: MAR / 2008

REVISÃO: R1 NOV / 2011

ÓRGÃO RESPONSÁVEL: DES / DSSO



TAMANHO	CÓDIGO	TAMANHO	CÓDIGO	TAMANHO	CÓDIGO
35	023063560	39	023065699	43	023068531
36	023063564	40	023066407	44	023069244
37	023064277	41	023067110	45	023069250
38	023064986	42	023067829	46	023069247

DESCRIÇÃO:

Bota impermeável em PVC (Cloro de Polivinila), e/ou borracha, na cor preta. Devem ser fabricadas por processo de injeção direta, não devendo apresentar porosidade no material, bem como qualquer defeito de fabricação. Não deve apresentar forro interno.

DIMENSÕES:

Atura do cabedal: 370 ± 30 mm



CARACTERÍSTICAS:

Cano flexível e solado antiderrapante

IDENTIFICAÇÃO:

Deve ser gravado, de modo legível e indelével, a indicação do fabricante, C.A., tamanho e mês/ano de fabricação.

EMBALAGEM:

Os pares das botas devem ser embalados, individualmente, em sacos plásticos fechados eletronicamente e deve ser gravado bem visível, no lado de fora: o nome do fabricante, o nº do calçado, data de fabricação. Embalagem coletiva em caixa de papelão com as seguintes identificações: nome do fabricante ou marca comercial, nome do material, tamanho, modelo, quantidade de peças e número do contrato.

AMOSTRA:

O fornecedor deverá enviar amostra do material para aprovação, homologação e aquisição, juntamente com cópia do C.A. e relatório de ensaios realizado em laboratório credenciado pelo SINMETRO.

PLANO DE AMOSTRAGEM:

Na inspeção de recebimento, exames visual e dimensional de acordo com a Tabela 1 - PFM 001.

ENSAIO:

O ensaio será realizado em conformidade com a norma NBR 12576/92 e o relatório entregue junto à amostra.

USO:

Proteção dos pés do usuário para trabalhos em locais úmidos e alagados.

OBS.: Esta especificação cancela e substitui Bota Impermeável EMS 092 MAR / 2008.