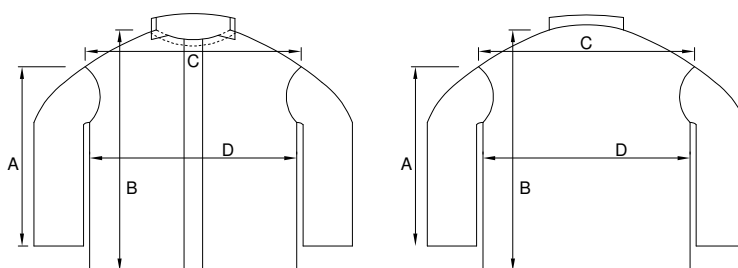
	ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAL DE SEGURANÇA	EMS 107
	VESTIMENTAS PARA SOLDADOR	EMISSÃO: NOV / 2008
REVISÃO:		
		ÓRGÃO RESPONSÁVEL: DSSO / DRH

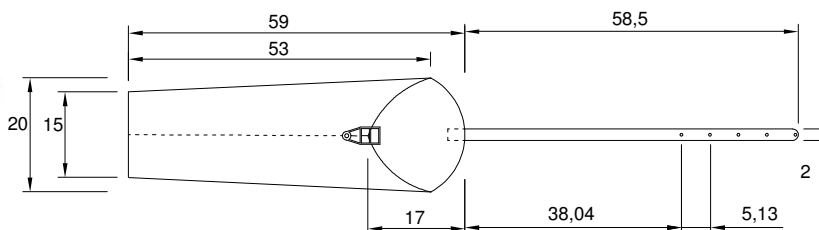
## CASACO



Casaco tipo soldador confeccionado em raspa, de couro vacum, 12/14 linhas. A raspa deve ser flexível, de modo que não prejudique os movimentos, macia e curtida ao cromo. Fechamento frontal com velcro de 50mm. Gola esporte e mangas cavadas. Dimensões em centímetros conforme tabela abaixo, tolerância de  $\pm 5\%$ .

		P	M	G	GG	XL
<b>Código CEEE</b>		023470002	023470003	023470004	023470005	023470006
<b>A</b>	Comprimento da manga	58	61	62	65	67
<b>B</b>	Comprimento total com bainha	70	72	77	79	82
<b>C</b>	Entre ombros	46	50	54	58	62
<b>D</b>	Tórax	55	59	62	65	68

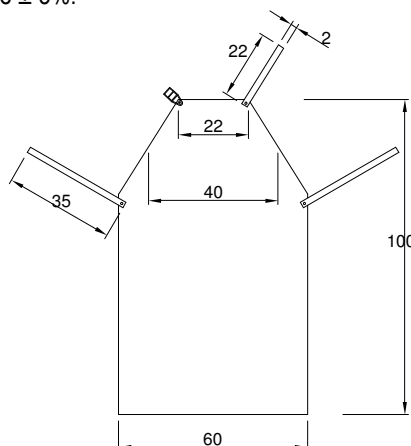
## MANGA



**Código CEEE: 023339365**

Manga confeccionada em raspa, de couro vacum, 14/16 linhas, costuradas, com alças ajustáveis nos ombros. A raspa deve ser flexível, de modo que não prejudique os movimentos, macia e curtida ao cromo. Ajuste com fivelas metálicas e tiras em raspa. Dimensões em centímetros conforme desenho, tolerância de  $\pm 5\%$ .

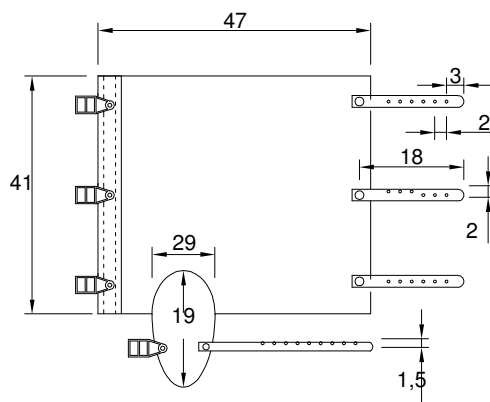
## AVENTAL



**Código CEEE: 023040017**

Avental confeccionado em raspa, de couro vacum, 14/16 linhas. Ajuste de fivelas metálicas e tiras. Sem emenda. A raspa deve ser flexível, de modo que não prejudique os movimentos, macia e curtida ao cromo.  
Não deve apresentar rachadura, quando dobrada, nem conter couro de barriga, devendo ser isenta de defeito e de fibras soltas.  
Dimensões em centímetros conforme figura, tolerância de  $\pm 5\%$ .

## PERNEIRA



### Código CEEE: 023045981

Perneira confeccionada em raspa de couro vacum, 14/16 linhas, fechamento com fivelas metálicas e tiras em raspa, toda costurada e reforçada. A raspa deve ser flexível, de modo que não prejudique os movimentos, macia e curtida ao cromo. Dimensões em centímetros conforme figura, tolerância de  $\pm 5\%$ .

## IDENTIFICAÇÃO

A identificação deverá ser feita a quente, de forma legível e indelével, contendo o nome do fabricante, CA e lote de fabricação, ano/mês de fabricação e marca CEEE.

Casaco: na parte superior frontal.

Manga: na parte superior (cava).

Avental: na parte superior frontal.

Perneira: na parte lateral superior, próximo à fivela.

A data de fabricação não poderá ser superior a 6 meses da data de entrega do material.

## EMBALAGEM

Embalagem individual em saco plástico com identificação de tamanho. Embalagem coletiva em caixa de papelão com as seguintes identificações: nome do fabricante ou marca comercial, nome do material, quantidade e tamanho de peças e número do contrato.

## ENSAIOS

a) teor graxo: NBR 11030

b) teor de cromo: NBR 11054

c) pH (acidez), pH extrato aquoso: NBR 11057

d) encolhimento: NBR 13335

e) rasgamento: NBR 11055

## AMOSTRA

O fornecedor deverá enviar amostra do material para aprovação e aquisição, juntamente com a cópia autenticada do C.A. e relatórios dos ensaios especificados acima, realizados em laboratório credenciado pelo SINMETRO.

## INSPEÇÃO

Exame visual e dimensional conforme PFM 001, Tabela 1. Caso forem constatadas irregularidades, a CEEE reserva-se o direito de devolver todo o lote à empresa fornecedora para que esta faça as correções necessárias para cumprir completamente as exigências propostas e contratadas.

## USO

Proteção do usuário contra riscos provenientes dos trabalhos de soldagem e corte a quente em geral.

**OBS:** Esta especificação substitui e cancela: Avental couro raspa p/ soldador E-SSHT-003; Manga p/ soldador E-SSHT 030; Perneira couro raspa p/ soldador E-SSHT 034