	<b>ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAL DE SEGURANÇA</b>	<b>EMS 122</b>
<b>CAPUZ RESISTENTE A CHAMAS</b>		<b>EMIÇÃO:</b> OUT/2010
		<b>REVISÃO:</b> -
		<b>ÓRGÃO RESPONSÁVEL:</b> DSSO / DES

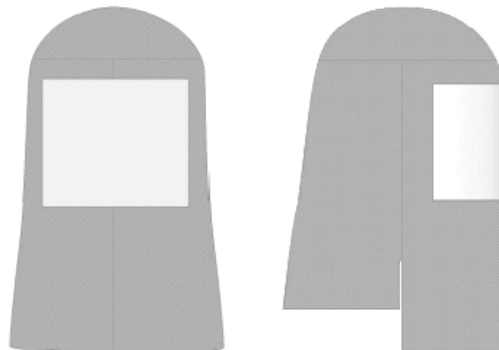


Imagem meramente ilustrativa

CÓDIGO CEEE 023520200

## DESCRIÇÃO

Capuz modelo carrasco com capacete de segurança, classe B, conforme EMS 058, acoplado a um protetor facial. O sistema é fixado ao capuz por meio de velcro. Protetor facial composto por duas peças: uma em policarbonato incolor, na parte interna, e uma em propionato na cor *extra luz verde*, na parte externa, fixadas por meio de espuma adesiva e costura, contornando o perímetro da lente interna.

**Material:** tecido utilizado na confecção das vestimentas deve ser resistente à chama, com as seguintes características técnicas:

- não permitir a propagação da chama depois de cessada a fonte de calor;
- não provocar a emissão de gases tóxicos;
- atingir ATPV (valor de desempenho térmico do arco elétrico) mínimo de 25 cal/cm<sup>2</sup>;
- cobrir a Classe de Risco 3 conforme NFPA 70E (duas camadas de tecido);
- características de conforto similares as do tecido de algodão não resistente a chama;
- não causar dermatoses em contato com a pele do usuário;
- possuir alta solidez de cor à lavagem;
- composição básica: 88% de algodão e 12% de fibras sintéticas com gramatura máxima de 278 g/m<sup>2</sup>;
- manter a característica ignífuga durante toda a vida útil do uniforme;
- manter as características de retardante à chama conforme Norma NFPA 2112 (teste realizado com o tecido novo e após 100 lavagens).

**Cor:** Cinza: Indura – Ref 240 (Medium Grey), Flash Wear 705 (Cinza), ou similar.

**Indicação ATPV/Classe de Risco:** Deverá vir bordado o ATPV e a Classe de Risco na cor preta, centralizados e abaixo do visor e fonte com 8 mm de altura.

**Linha Utilizada:** metaramida. As costuras externas e internas devem ser de cor cinza, ter propriedades inerentes ignífugas, com características de resistência e retardante à chama.

**Pontos por centímetro:** 3,5 a 4,0.

**Costuras:** Triplas em máquina de ponto corrente. Travetes em pontos de reforço. Costuras em diagonal para a junção das camadas de tecido. Fechamento em interloque bitola mínima 7 mm. Aplicação de overloque nas partes desfiantes do tecido. Usar na máquina de costura a agulha tipo ponta bola.

**Aviamentos:** todos os aviamentos deverão ter propriedades inerentemente ignífugas.

## ETIQUETAS

- Identificação da confecção: fixada lateral esquerda;
- Identificação do tecido: fixada lateral esquerda, logo abaixo da etiqueta da confecção;
- Identificação do C.A.: fixada na lateral esquerda, logo acima da etiqueta da confecção;
- Impresso: as peças devem vir com impresso de instruções de lavagem e conservação e manual em português.

## **EMBALAGEM**

As peças devem ser acondicionadas individualmente em sacos plásticos com modelo visível, conforme modelo abaixo. Embalagem coletiva em caixa de papelão com as seguintes identificações: nome do fabricante ou marca comercial, nome do material, tamanho, modelo, quantidade de peças e número do contrato.

Etiqueta adesivada: 25 x 33 mm  
Fonte: Arial 14

**CAPUZ**

## **AMOSTRA**

Para aprovação e aquisição, o fornecedor deverá enviar amostra do material acompanhada de cópia autenticada do CA e dos relatórios dos ensaios efetuados.

## **ENSAIOS**

O fornecedor deve apresentar cópia autenticada dos seguintes ensaios:

Relatório de ensaio de Resistência à chama executado de acordo com a ASTM F 1959;

Relatório de ensaio de Resistência à tração executado de acordo com a ASTM D 5034;

Relatório de ensaio de Resistência à abrasão executado de acordo com a ASTM D 3886;

Relatório de ensaio de Estabilidade dimensional conforme NBR 10320;

Certificado ISO 105 C06;

Relatório de ensaio de Solidez de cor a ferro quente conforme NBR 10188;

Relatório de ensaio de Solidez de cor ao suor conforme ISO 105-E04;

Relatório de ensaio da determinação do valor de desempenho térmico do arco para um sistema lente e capuz como proteção contra o arco elétrico conforme ASTM F 2178-02;

Relatório de ensaio da resistência do visor ao impacto de alta velocidade conforme ANSI Z-87.1

## **INSPEÇÃO**

O material sofrerá rigorosa inspeção por ocasião do recebimento. Nesta inspeção serão conferidos, principalmente, os seguintes pontos: qualidade e cor do tecido, qualidade dos aviamentos, qualidade da lente, costuras e acondicionamento.

Exame visual e dimensional em 100% das peças retiradas do lote, Caso for constatado irregularidades em unidades do lote, a CEEE reserva-se o direito de devolver todo o lote à empresa fornecedora para que esta proceda às correções necessárias para cumprir completamente as exigências propostas e contratadas originalmente.